

«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ»
(ФБУ «Ростовский ЦСМ»)

Испытательная лаборатория пищевой продукции, продовольственного сырья
и товаров народного потребления

№ RA.RU.21ПЛ84

Страница 1
Всего страниц 3

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
испытательной лаборатории

И. И. Сибирякова
«25» декабря 2020 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 21302

Наименование образца продукции:

Упаковка, предназначенная для кон-
такта с пищевой продукцией: пакеты
из полиэтилена марки Старпласт
ООО «Старпласт», город Ро-
стов-на-Дону, проспект Королева,
7/19, офис 19

Наименование и адрес Заказчика:

Наименование и адрес изготовителя продукции:

-
по письму от 15.12.2020

Основание для проведения испытаний:

Информация об отборе образцов (проб):

-
образец отобран и доставлен пред-
ставителем заявителя

Кем отобран образец:

Масса (количество) образца:

50 шт.

Масса партии, от которой отобран образец:

1000 шт.

Дата выработки образца:

декабрь 2020

Дата регистрации образца ИЛ ФБУ «Ростовский ЦСМ»:

15.12.2020

Период проведения испытаний образца:

15.12.2020 – 25.12.2020

Цель испытаний:

подтверждение соответствия

Нормативные документы, содержащие требования на
продукцию:

ТР ТС 005/2011 «О безопасности
упаковки», ГОСТ 12302-2013

Участие субподрядчиков

-

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Номер НД, регламентирующих методику проведения испытаний	Фактическое значение показателя по результатам испытаний	Значение показателя по НД на продукцию	Характеристика погрешности, $\pm\Delta(U)$
1	2	3	4	5	6
1.	Внешний вид	ГОСТ 12302-2013 п.5.2.2, 5.2.4	соответствует	На поверхности пакетов не допускаются трещины, разрывы и отверстия. Сварные швы пакетов должны быть герметичными, ровными по всей длине, без прожженных мест и складок	-

1	2	3	4	5	6
2.	Прочность сварного шва, Н (15 мм ширина образца)	ГОСТ 14236-81, ГОСТ 12302-2013 п.9.5	Разрыв происходит не по шву	Прочность сварных швов пакетов должна быть не менее 0,7 показателя прочности пленки при растяжении	-
3.	Герметичность сварных швов	ГОСТ 12302-2013 п.9.7	выдержал	Не должно быть течи через сварные швы заклеенного пакета, заполненного на 2/3 объема водой, температурой (20±5)°С, через 30 мин нахождения в подвешенном состоянии	-
4.	Статическая нагрузка (1,1 допускаемой массы упаковываемой продукции, 660 г)	ГОСТ 12302-2013 п.5.2.11, 9.9	выдержал	После выдержки в течение 1 ч в подвешенном состоянии пакета заполненного водой не должно быть разрывов пленки, швов пакета и ручек.	-

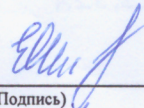
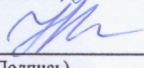
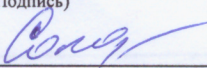
Состояние водных вытяжек



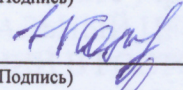
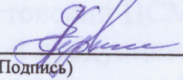
5.	Запах, балл, не более	Инструкция № 880-71	0	1	---
6.	Привкус	Инструкция № 880-71	отсутствует	не допускается	---
7.	Муть	Инструкция № 880-71	отсутствует	не допускается	---
8.	Осадок	Инструкция № 880-71	отсутствует	не допускается	---
9.	Окрашивание	Инструкция № 880-71	отсутствует	не допускается	---

Миграция вредных веществ в модельную среду (модельная среда - дистиллированная вода), отношение площади образца, см² к объему модельного раствора, см³ - 2:1, температура модельного раствора при заливке комнатная, время экспозиции - 10 суток


10.	ацетальдегид, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,200	---
11.	этилацетат, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,100	-
12.	гексан, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,005	0,100	---
13.	гептан, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,005	0,100	---
14.	ацетон, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,100	---
15.	метилловый спирт, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,200	-
16.	пропиловый спирт, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,100	-
17.	изопропиловый спирт, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,100	-
18.	формальдегид, мг/дм ³ , не более	МУ 4149-86	менее 0,1	0,100	---
19.	бутиловый спирт, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,500	---
20.	изобутиловый спирт, мг/дм ³ , не более	МУК 4.1.3166-2014	менее 0,05	0,500	---

Исполнители:

ведущий инженер-химик (Должность)	 (Подпись)	Коропенко Е. О. (Ф.И.О.)
ведущий инженер-химик (Должность)	 (Подпись)	Николенко Н. Н. (Ф.И.О.)
ведущий инженер-химик (Должность)	 (Подпись)	Соколова Т. Н. (Ф.И.О.)

ведущий инженер-химик (Должность)	 (Подпись)	Желтушкина Е. А. (Ф.И.О.)
ведущий инженер-химик (Должность)	 (Подпись)	Степнина Е. Г. (Ф.И.О.)
инженер-химик 1 категории (Должность)	 (Подпись)	Комарова Н. Н. (Ф.И.О.)
инженер 1 категории (Должность)	 (Подпись)	Черкашин Н. В. (Ф.И.О.)

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 21302

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
испытательной лаборатории

И.И. Сидорова
25.12.2020

Утверждаю, представляю для контроля в пилотной продукции: пакеты из полиэтилена марок Старпласт ООО «Старпласт», город Ростов-на-Дону, проспект Королева, 7/19, офис 19

до 15.12.2020

объемы пробной и дублированной продукции:
50 шт.
1000 шт.
декабрь 2020
15.12.2020

15.12.2020 – 25.12.2020

испытательная лаборатория
ИТЦ «СЭМ» «Обеспечение качества»
ул. Кавказская, ГОССТ 12302-2019

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование продукции	Номер ИД/идентификационный номер процедуры испытаний	Фактическое значение показателя по результатам испытаний	Действие владельца ИД на продукцию	Характеристика годности продукции (А/Б/С)
1.	Восстановитель	ИД 12302-2019 15.12.2020	соответствует	на соответствие требованиям по допустимости трещины, порезы и отверстия. Старпласт пакеты пакеты должны быть герметичными, разрывы по всей длине, без повреждений и дефектов.	